



Technical drawing of a high-pressure spray nozzle. The drawing includes a side view with dimensions: 10, 22, 14, 16, and 12,65 Ø. Labels include SW14, SW10, Hex 10, and B. A top view shows a diameter of  $\phi 13$  and a dimension G. A photograph of the nozzle is shown on the right, emitting a spray.

# Vollstrahldüsen

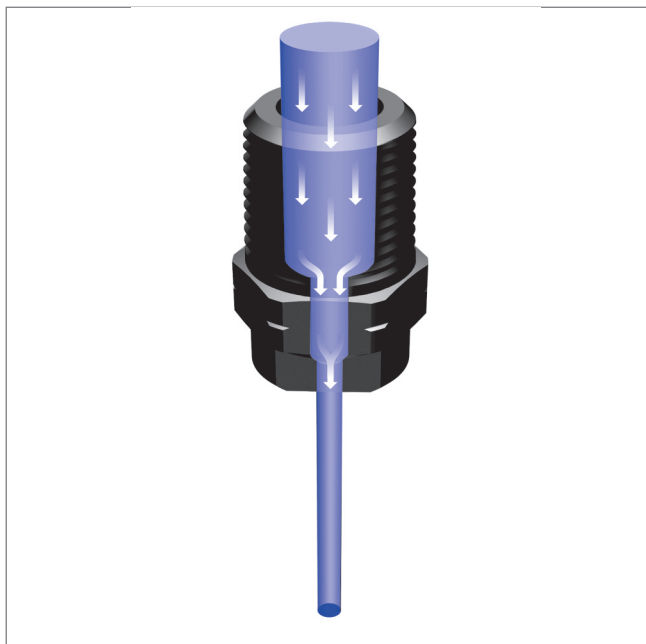
- Мойка под высоким давлением
- Циркуляция жидкости
- Мойка
- Резка и разделение
- И многое другое...

Полноструйные форсунки



## Полноструйные форсунки

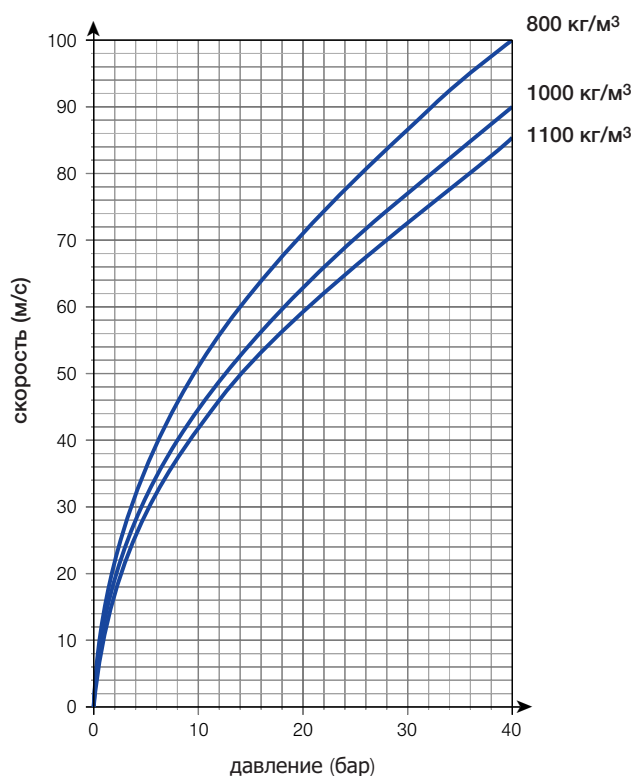
**Полноструйные форсунки Lechler** создают посредством оптимизированной геометрии потока цельную четкую струю определенной длины. Свободный от турбулентностей поток жидкости достигает максимальной эффективности даже без стабилизаторов струи. При всех очистных процессах, процессах резки и случаях точечного воздействия, везде, где все зависит от сконцентрированной силы струи, высокая точность полноструйных форсунок Lechler повышает рентабельность и производительность вашего оборудования.



При работе с высоким давлением предоставляется обширная программа форсунок из специально закаленной высококачественной стали, на выбор, с применением твердых сплавов.

**Высоконапорные форсунки Lechler** характеризуются цельной стабильной и энергичной струей, которая не разрывается даже при очень высоком рабочем давлении.

Скорость струи





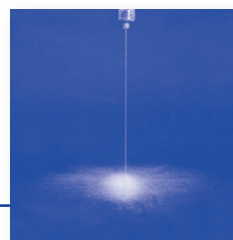
## Полноструйные форсунки

Форсунки, работающие при низком давлении	Серия	$\dot{V}$ [л/мин] при $p = 2$ бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.
	544	0,04 – 10,00	EN 10226 R 1/8 EN 10226 R 1/4	Очистные установки. <b>Оптимизированная техника потока.</b> <b>Высочайшая интенсивность струи.</b> <b>Сфокусированная струя.</b>	5.4
	540 541	18,00 – 118,00	G 1/2 ISO 228	Мойка емкостей, разрыхление, циркуляция жидкости, а также в химических процессах для ускорения реакции. <b>Форсунка с несколькими полными струями.</b>	5.6
Форсунки, работающие на высоком давлении	Серия	$\dot{V}$ [л/мин] при $p = 2$ бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.
	546 548 550	4,04 – 40,80 (при 80 бар)	EN 10226 R 1/8 EN 10226 R 1/4 NPT 1/8 NPT 1/4 Монтаж с накидной гайкой	Мойка под высоким давлением	5.5



# Полноструйные форсунки

## Серия 544



**Длинная, цельная, точно ориентированная струя.**  
**Оптимизированная техника потока.**  
**Высочайшая интенсивность струи.**  
**Сфокусированная струя.**  
 Применение: очистные установки.



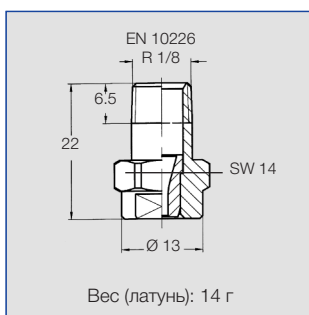
Серии 544.110 до 544.400  
(Материал 16 или 30)



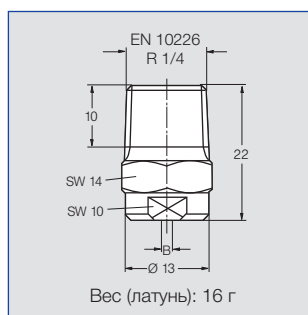
Серии 544.480 до 544.800  
(Материал 16)



Серии 544.480 до 544.800  
(Материал 30)



Вес (латунь): 14 г



Вес (латунь): 16 г

№ заказа				В Ø [мм]	V̇ [л/мин]												
Тип	№ мат.		Код		p [бар]												
	16	30	303 SS		Латунь	EN 10226 R 1/8	EN 10226 R 1/4	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	15,0	20,0	30,0
544. 110	○	○	CA	CC	0,23	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15		
544. 160	○	-	CA	CC	0,33	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23		
544. 200	○	○	CA	CC	0,39	0,05	0,07	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,27	0,32	0,39		
544. 240	○	-	CA	CC	0,50	0,08	0,11	0,16	0,20	0,25	0,30	0,36	0,44	0,51	0,62		
544. 280	○	-	CA	CC	0,63	0,13	0,18	0,25	0,31	0,40	0,47	0,56	0,68	0,79	0,97		
544. 320	○	○	CA	CC	0,80	0,20	0,28	0,40	0,49	0,63	0,75	0,89	1,10	1,26	1,55		
544. 360	○	○	CA	CC	0,84	0,32	0,45	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	1,73	1,99	2,44		
544. 400	○	○	CA	CC	1,03	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,24	2,74	3,16	3,87		
544. 480	○	○	CA	CC	1,33	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	4,38	5,06	6,20		
544. 560	○	○	CA	CC	1,69	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	6,85	7,91	9,68		
544. 640	○	○	CA	CC	2,09	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	7,48	8,94	10,95	12,65	15,49		
544. 720	○	○	CA	CC	2,66	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	17,25	19,92	24,40		
544. 800	○	○	CA	CC	3,30	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	27,39	31,62	38,73		

V = Ø отверстия  
 Также подходит для воздуха и насыщенного пара (см. стр. 6.10).

**На разворотной странице (вкладыше) в конце каталога представлен обзор всех возможностей монтажа. Информацию о принадлежностях для монтажа вы найдете в разделе «Принадлежности».**

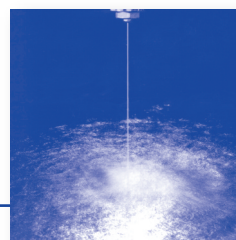
Пример заказа: Тип + № материала + Код = № заказа  
 544. 360 + 16 + CC = 544. 360. 16. CC





# Высоконапорные полноструйные форсунки

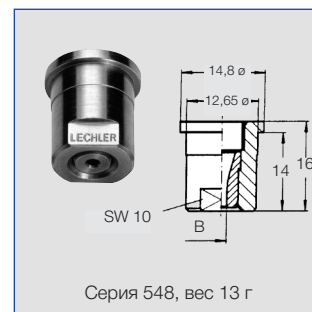
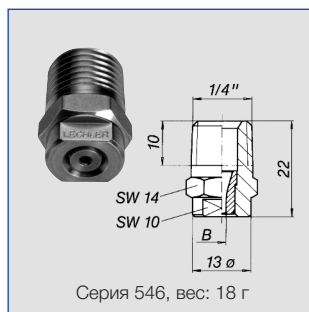
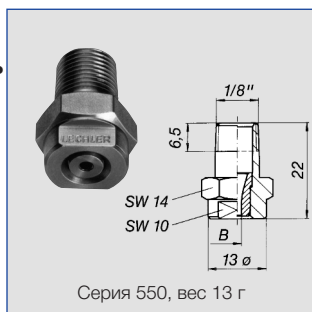
## Серии 546 / 548 / 550



**Точечно направленная, максимально сфокусированная струя. Высочайшая интенсивность струи.**

Применение: процессы очистки, резка и разделение.

Материал: корпус: сталь 303 SS  
вставка: закаленная сталь 1.4034S



США галл/мин при 40 psi	Код форсунки			Кодировка по расходу	В Ø [мм]	V̇ [л/мин] (± 2%)						
	Соединение					p [бар]						
	1/8"	1/4"	Гайка			40	60	80	100	150	200	300
02	550	546	548	360	0,84	2,86	3,50	4,04	4,52	5,54	6,39	7,83
03	550	546	548	400	1,03	4,31	5,28	6,10	6,82	8,35	9,64	11,81
034	550	546	548	410	1,07	4,70	5,80	6,70	7,49	9,17	10,59	12,97
035	550	546	548	420	1,11	5,06	6,20	7,16	8,00	9,80	11,32	13,86
04	550	546	548	450	1,19	5,80	7,10	8,20	9,17	11,23	12,97	15,88
045	550	546	548	470	1,26	6,54	8,00	9,25	10,34	12,66	14,62	17,91
05	550	546	548	480	1,33	7,29	8,92	10,30	11,52	14,11	16,29	19,95
055	550	546	548	500	1,39	7,96	9,75	11,26	12,59	15,42	17,80	21,81
06	550	546	548	520	1,46	8,70	10,66	12,31	13,76	16,85	19,46	23,83
08	550	546	548	570	1,69	11,48	14,06	16,23	18,15	22,23	25,67	31,44
10	550	546	548	600	1,88	14,32	17,54	20,25	22,64	27,73	32,02	39,21
15	550	546	548	670	2,30	21,60	26,46	30,55	34,16	41,84	48,31	59,17
20	550	546	548	720	2,66	28,85	35,34	40,80	45,62	55,87	64,52	79,02

B = Ø отверстия

Код соединения	Вид соединения	p <sub>max</sub> [бар]
A3. 00	EN 10226	прибл. 350
A3. 07	NPT	прибл. 350
A3. 29	Накидная гайка	прибл. 200

Пример заказа: Код форсунки + Кодировка по расходу + Код соединения = № заказа  
 550 + 360 + A3. 07 = 550. 360. A3. 07  
 (полная струя; 4,52 л/мин при 100 бар; 1/8" NPT)

Формула расчета для данной серии:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



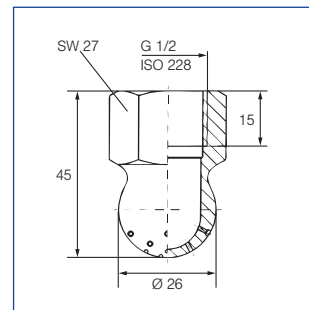
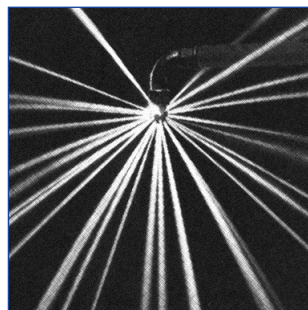
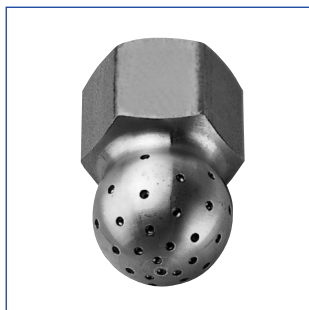
# Многоканальные полноструйные форсунки

## Серии 540/541



**Много четких полных струй.**  
**Подходит для эксплуатации с воздухом или насыщенным паром (см. воздушные форсунки).**

Применение:  
 мойка емкостей, разрыхление, циркуляция жидкости, а также в химических процессах для ускорения реакции.



Угол распыла ↗	№ заказа Тип	E Ø [мм]	V̇ [л/мин]			
			p [бар]			
			0,5	2	5	40 psi [США галл./мин]
прибл. 240°	<b>540.909.16</b>	0,8	9,0	18,0	28,5	5.6
	<b>540.989.16</b>	1,0	14,0	28,0	44,3	8.7
	<b>541.109.16</b>	1,5	28,5	57,0	90,1	17.7
	<b>541.189.16</b>	2,0	45,0	90,0	142,3	27.9
	<b>541.239.16</b>	2,3	59,0	118,0	186,6	36.6

E = самое узкое сечение